

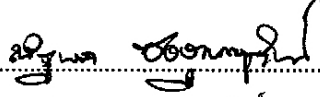
## รายการประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

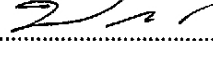
1. ชื่อครุภัณฑ์ ชุดปฏิบัติงานออกแบบผลิตภัณฑ์นวัตกรรม
2. จำนวนที่ต้องการ 1 ชุด
3. เหตุผลและความจำเป็น


3.1 ครุภัณฑ์ที่มีอยู่ ไม่สามารถรองรับการเพิ่มประสิทธิภาพและคุณภาพเท่าที่ควร จึงจำเป็นต้องขอครุภัณฑ์ใช้ในการเรียนการสอนสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์ ภาควิชาศิลปะการออกแบบและเทคโนโลยี


3.2 การเรียนในสาขาวิชาออกแบบผลิตภัณฑ์ จำเป็นต้องใช้เทคโนโลยีสมัยใหม่ สื่อหลาย ๆ ประเภทพร้อม ๆ กัน เช่น สื่อ 2 มิติ และ 3 มิติ เพื่อแสดงให้เห็นให้นักศึกษาเห็นภาพกระบวนการทำงานออกแบบทั้ง 2 มิติ และ 3 มิติ ได้ชัดเจนมากขึ้น และการสร้างผลงานต้นแบบให้เป็นจริงเพื่อการทดสอบรูปร่าง รูปทรง ของผลิตภัณฑ์หัตถกรรม และผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
4. รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์ (ตามรายละเอียดที่แนบ)
5. ราคามาตรฐาน หรือราคาที่เคยซื้อครุภัณฑ์ครั้งสุดท้ายภายในระยะเวลา 2 ปีงบประมาณ
6. วงเงินที่ได้รับอนุมัติ  
2,045,000.00 บาท (สองล้านสี่หมื่นห้าพันบาทถ้วน)
7. คณะกรรมการพิจารณาผลประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)
  - 7.1 นายณัฐพล ขอรุณานนุศักดิ์ ประธานกรรมการ
  - 7.2 ผศ. วาที รต.หญิงปัญจลักษณ์ หริรัักษ์ กรรมการ
  - 7.3 นายพงศ์พิชิต จุลศิลป์ กรรมการและเลขานุการ
8. คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ
  - 8.1 นายศรศิลป์ ไสภณสกุลวงศ์ ประธานกรรมการ
  - 8.2 นายธรรมรัตน์ บุญสุข กรรมการ
  - 8.3 นางสาวอัญญารัตน์ กิมเส็ง กรรมการและเลขานุการ
9. บริษัท/ห้าง/ร้าน/ที่จำหน่าย พร้อมเบอร์โทรศัพท์ และเบอร์โทรสาร
  - 9.1 บริษัท เซลล์วอล์ชฟลาย จำกัด ที่อยู่ 48/37 ซอยสุขาภิบาล 5 ซอย 47 แขวงอ้อเงิน เขตสายไหม กรุงเทพฯ 10220 โทรศัพท์ 0-2998-2381 โทรสาร 0-2548-6180
  - 9.2 ห้างหุ้นส่วนจำกัด เฟิร์สท์ ออฟฟิศเซอร์วิส ที่อยู่ 161/13 หมู่บ้านกลางเมืองสุขุมวิท 77 ซอยอ่อนนุช 17 แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ 0-2136-7617, โทรสาร 0-2136-7618

9.3 บริษัท เจนิวิส ออฟฟิศ ซัพพลายส์ จำกัด ที่อยู่ 16 ซอยรามคำแหง 51/3 แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ  
กรุงเทพฯ 10240 โทรศัพท์ 086-328-5067 โทรสาร 0-2716-2816

(ลงชื่อ).....  .....ผู้กำหนดรายละเอียด  
(นายณัฐพล ชอฐานนุกิติ)

(ลงชื่อ).....  .....ผู้กำหนดรายละเอียด  
(ผศ. วาที รต.หญิงปัญจลักษณ์ หริรัักษ์)

(ลงชื่อ).....  .....ผู้กำหนดรายละเอียด  
(นายพงศ์พิชิต จุลศิลป์)

(ลงชื่อ).....  .....  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มานุษ บัญทองเล็ก)  
คณบดีคณะศิลปกรรมศาสตร์

## รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

1. ชื่อครุภัณฑ์ ชุดปฏิบัติงานออกแบบผลิตภัณฑ์นวัตกรรม
2. จำนวนที่ต้องการ 1 ชุด
3. รายละเอียดคุณลักษณะทั่วไป
  - 3.1 กระดานอัจฉริยะพร้อมอุปกรณ์ จำนวน 2 ชุด
  - 3.2 เครื่องรีดไม้พร้อมโต๊ะปฏิบัติการ จำนวน 1 ชุด
  - 3.3 แทนไสขีดไม้ จำนวน 1 เครื่อง
  - 3.4 เครื่องกลึงไม้ จำนวน 1 เครื่อง
  - 3.5 โต๊ะเลื่อยวงเดือนชนิด 2 ใบเลื่อย จำนวน 1 เครื่อง
  - 3.6 เครื่องดูดฝุ่นงานไม้ขนาด 3 หัวท่อ จำนวน 2 เครื่อง
  - 3.7 เครื่องกัดซีเอ็นซี จำนวน 1 เครื่อง
4. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
  - 4.1 กระดานอัจฉริยะ จำนวน 2 ชุด มีรายละเอียดดังนี้
    - 4.1.1 มีขนาดเส้นทแยงมุมไม่น้อยกว่า 150 นิ้ว
    - 4.1.2 มีขนาดพื้นที่ใช้งานกว้างไม่น้อยกว่า 204 ซม. สูงไม่น้อยกว่า 123 ซม.
    - 4.1.3 ใช้เทคโนโลยีอินฟาเรด
    - 4.1.4 รองรับการสัมผัสได้พร้อมกัน 10 จุด (ค่ามาตรฐาน)
    - 4.1.5 สามารถแสดงผลผ่านไปยังเครื่องคอมพิวเตอร์และผ่านเครื่องฉายภาพระบบ LCD/DLP/ASER/LCOS ได้
    - 4.1.6 สามารถยึดติดกับผนังห้องเรียนได้
    - 4.1.7 มีเมนูคำสั่งสั่งไม่น้อยกว่า 18 คำสั่ง
    - 4.1.8 รองรับการตั้งค่าความแม่นยำของกระดาน แบบ 4,9,12,15,20 และ 25 จุด
    - 4.1.9 สามารถใช้นิ้ว หรือวัสดุอื่นในการเขียนหรือวาดภาพ และควบคุมการทำงานต่าง ๆ ในระบบสัมผัสได้
    - 4.1.10 วัสดุในการเขียนกระดานเป็นอุปกรณ์มาตรฐานมากับตัวจอ ซึ่งสามารถทำงานแทนเมาส์ได้ และทำงานร่วมกับกระดานแบบมีปฏิสัมพันธ์ (Interactive) และเชื่อมต่อแบบไร้สายได้
    - 4.1.11 สามารถเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์ โทรศัพท์ ไอแพด หรืออุปกรณ์ช่วยสอนอื่น ๆ แบบใช้สายและแบบไร้สายได้
    - 4.1.12 มีเครื่องขยายเสียงและติดตั้งลำโพงที่มุมห้องเรียนจำนวน 4 ตัว
    - 4.1.13 มีใบรับรองมาตรฐานสินค้า ISO9001, CE, FCC, Rohs หรือมากกว่า
    - 4.1.14 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
    - 4.1.15 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติงาน
    - 4.1.16 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว

- 4.2 เครื่องรีดไม้พร้อมโต๊ะปฏิบัติการ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
  - 4.2.1 เครื่องรีดไม้ จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
    - 4.2.1.1 มีกำลังมอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 4 HP 3.0 KW 2P 13.6A
    - 4.2.1.2 ใส้ไม้หนาได้ไม่น้อยกว่า 500 มม. หรือ 20 นิ้ว
    - 4.2.1.3 ใส้ไม้หนาได้ไม่น้อยกว่า 150 มม.
    - 4.2.1.4 ใส้กินเนื้อไม้สูงสุด 2.5 มม.ต่อครั้ง
    - 4.2.1.5 ใบมีดเป็นแบบเม็ดคาร์ไบด์แบบเวียน หรือแบบอื่นที่ดีกว่า
    - 4.2.1.6 มีระบบฟรืดอัตโนมัติ
    - 4.2.1.7 มีความเร็วในการใส้ไม้ (ตึงไม้) ไม่น้อยกว่า 7.5 M/min
    - 4.2.1.8 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
    - 4.2.1.9 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติงาน
    - 4.2.1.10 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว
  - 4.2.2 โต๊ะปฏิบัติการ จำนวน 1 ตัว มีรายละเอียดดังนี้
    - 4.2.2.1 มีฐานวางตัวเครื่องที่มีขนาดความสูงที่เหมาะสมต่อการปฏิบัติงาน
    - 4.2.2.2 โครงสร้างโลหะแข็งแรง ขนาดไม่น้อยกว่า 80x80x80 ซม.
    - 4.2.2.3 มีลิ้นชักจัดเก็บเครื่องมือ
    - 4.2.2.4 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
    - 4.2.2.5 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติงาน
    - 4.2.2.6 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว
- 4.3 แผ่นไสชนิดไม้ จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
  - 4.3.1 มีขนาดพื้นที่ทำงานไม่น้อยกว่า 330x2000 มม.
  - 4.3.2 ขนาดฉากไม่น้อยกว่า 135x900 มม.
  - 4.3.3 มีจำนวนใบมีดไม่น้อยกว่า 3 ใบต่อชุด
  - 4.3.4 เหล็กใบมีดขนาดไม่น้อยกว่า 98 มม.
  - 4.3.5 ใส้ไม้หน้ากว้างไม่น้อยกว่า 300 มม. หรือ 12 นิ้ว
  - 4.3.6 สามารถใส้ไม้ได้ลึกไม่น้อยกว่า 3 มม.
  - 4.3.7 ไสวงบลึกไม่น้อยกว่า 10 มม.
  - 4.3.8 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
  - 4.3.9 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติงาน
  - 4.3.10 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว

- 4.4 เครื่องกลึงไม้ จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
  - 4.4.1 สามารถจับกลึงไม้ความยาวไม่น้อยกว่า 1250 มม.
  - 4.4.2 สามารถจับกลึงไม้ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 100 มม.
  - 4.4.3 มีความลึกในการกัดกลายไม้ไม่น้อยกว่า 45 มม.
  - 4.4.4 มีความเร็วรอบ/นาที ตั้งแต่ 500/1000/1950/2800
  - 4.4.5 มีอุปกรณ์ใบมีดกลึงไม้ 1 ชุด เพื่อการสาธิตในการเรียนการสอน
  - 4.4.6 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
  - 4.4.7 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติการ
  - 4.4.8 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว
- 4.5 โต๊ะเลื่อยวงเดือนชนิด 2 ใบเลื่อย จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
  - 4.5.1 มีกำลังมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 3 HP
  - 4.5.2 สามารถตัดไม้ได้หนาตั้งแต่ 10 ถึง 100 มม.
  - 4.5.3 สามารถปรับมุมมองขาใบเลื่อย R - 0 - 45 องศาได้
  - 4.5.4 ใช้ได้กับใบเลื่อยขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว
  - 4.5.5 ขนาดแกนเพลลาใบเลื่อยหลักไม่น้อยกว่า 25.4 มม.
  - 4.5.6 ขนาดใบเลื่อยนำร่องไม่น้อยกว่า 3 - 4x20x90 มม.(ใบเฉพาะ)
  - 4.5.7 ขนาดแกนเพลลาใบเลื่อยนำร่องไม่น้อยกว่า 20 มม.
  - 4.5.8 มีความเร็วรอบใบตัดหลักไม่น้อยกว่า 4000/นาที
  - 4.5.9 มีความเร็วรอบใบตัดนำร่องไม่น้อยกว่า 5800/นาที
  - 4.5.10 พื้นที่การทำงานหน้าโต๊ะมีขนาดไม่น้อยกว่า 38x800 มม.
  - 4.5.11 ขนาดตัวเครื่องเลื่อยวงเดือนไม่น้อยกว่า 2900x1765x1100 มม.
  - 4.5.12 มีน้ำหนักไม่น้อยกว่า 250 กก.
  - 4.5.13 ท่อดูดฝุ่นบน-ล่าง มีขนาดไม่น้อยกว่า 40/97 มม.
  - 4.5.14 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
  - 4.5.15 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติการ
  - 4.5.16 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว
- 4.6 เครื่องดูดฝุ่นงานไม้ขนาด 3 หัวท่อ จำนวน 2 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
  - 4.6.1 มีกำลังมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 3 HP
  - 4.6.2 มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อดูดฝุ่นไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 3 ท่อ
  - 4.6.3 มีปริมาณลมดูดไม่น้อยกว่า 65.09 ลบ.ม./นาที
  - 4.6.4 มีจำนวนถุงเก็บเศษไม้ไม่น้อยกว่า 2 ถุง (บน-ล่าง ขนาดบรรจุฝุ่น 120 ลิตร)x
  - 4.6.5 ติดตั้งท่ออย่างเชื่อมต่อกับเครื่องจักรงานไม้ทุกเครื่อง
  - 4.6.6 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
  - 4.6.7 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติการ
  - 4.6.8 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว

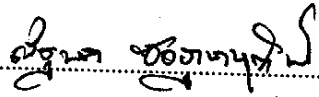
- 4.7 เครื่องกัดซีเอ็นซี จำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้
- 4.7.1 มีพื้นที่ในการทำงานไม่ต่ำกว่า 120x240 ซม. หรือ 4x8 ฟุต
  - 4.7.2 ใช้กำลังมอเตอร์ไม่ต่ำกว่า 3.2 กิโลวัตต์ รอบการหมุนสูงสุดไม่น้อยกว่า 24000 รอบ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
  - 4.7.3 ความสูงแกน X ยกสูงจากพื้นที่ใช้งานไม่น้อยกว่า 30 ซม. ความยาวแกน Y น้อยสุด 15 ซม. ความลึกแกน Z สูงสุด 30 ซม.
  - 4.7.4 มีระบบรางขับเคลื่อนรางคู่ลิเนียโรด
  - 4.7.5 ใช้สำหรับงานแกะสลัก 2D และ 3D รองรับวัสดุหนาได้ไม่น้อยกว่า 15 ซม.
  - 4.7.6 มีความแม่นยำเครื่องจักรไม่น้อยกว่า 0.05 มม.
  - 4.7.7 ใช้โปรแกรมควบคุมการทำงาน NC Studio, Mark3
  - 4.7.8 มีอุปกรณ์ประมวลผล เพื่อควบคุมการทำงานที่รองรับระบบปฏิบัติการ Window xp, Window7 (32 bits)
  - 4.7.9 มีอุปกรณ์ชุดดอกกัดวัสดุไม่น้อยกว่า 1 ชุด เพื่อการสาธิตในการเรียนการสอน
  - 4.7.10 มีมาตรฐานอุตสาหกรรมรองรับ
  - 4.7.11 มีการรับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี
  - 4.7.12 มีบริการติดตั้งเข้ากับระบบไฟฟ้าอาคาร และห้องปฏิบัติการ
  - 4.7.13 มีบริการและแนะนำการใช้งานเมื่อติดตั้งเรียบร้อยแล้ว

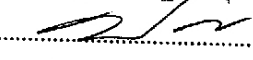
5. ผู้เสนอราคาต้องแสดงการเปรียบเทียบคุณสมบัติเฉพาะของครุภัณฑ์ ระหว่างคุณสมบัติเฉพาะ ที่มหาวิทยาลัยฯ กำหนดกับคุณสมบัติเฉพาะของสินค้าที่เสนอราคา โดยแสดงว่าคุณสมบัติดังกล่าวตรงตามข้อกำหนดหรือดีกว่าทั้งนี้ จะต้องทำเครื่องหมายหรือส่วนแสดงข้อกำหนดในแคตตาล็อกหรือเอกสารอ้างอิงให้ชัดเจน

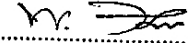
6. กำหนดส่งมอบครุภัณฑ์ 90 วัน


6. ระยะเวลาการรับประกัน 1 ปี

7. สถานที่ส่งมอบ อาคาร 4 ชั้น 3 คณะศิลปกรรมศาสตร์

(ลงชื่อ)..........ผู้กำหนดรายละเอียด  
(นายณัฐพล ชอฐานานุกิตต์)

(ลงชื่อ)..........ผู้กำหนดรายละเอียด  
(ผศ. ว่าที่ รต.หญิงปัญญาลักษณ์ หริรัช)

(ลงชื่อ)..........ผู้กำหนดรายละเอียด  
(นายพงศ์พิชิต จุลศิลป์)

(ลงชื่อ)..........

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มานอช บุญทองเล็ก)

คณบดีคณะศิลปกรรมศาสตร์



ประกาศ คณะศิลปกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี  
เรื่อง เผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ 2568

ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.2560 กำหนดให้หน่วยงานของรัฐ จัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง และของ หน่วยงานของรัฐตามที่กรมบัญชีกลางกำหนด และให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศของหน่วยงาน ของรัฐ นั้น

คณะศิลปกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี ขอประกาศเผยแพร่แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2568 ตามเอกสารที่แนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 19 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มานอน บุญทองเล็ก)

คณบดีคณะศิลปกรรมศาสตร์ ปฏิบัติราชการแทน  
อธิการบดีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี